

ICS 45. 120
S 17

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 1632.3—2019

代替 TB/T 1632.3—2014, TB/T 3322—2013

钢轨焊接 第3部分：铝热焊接

Welding of rails—
Part 3: Thermit welding

2019-03-25 发布

2019-10-01 实施

国家铁路局 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 要求 2

5 检验方法 5

6 检验规则 8

附录 A(资料性附录) 钢轨铝热焊接操作记录表 11

附录 B(规范性附录) 软化区宽度测量方法 12

前 言

TB/T 1632《钢轨焊接》分为四个部分：

- 第1部分：通用技术条件；
- 第2部分：闪光焊接；
- 第3部分：铝热焊接；
- 第4部分：气压焊接。

本部分为 TB/T 1632 的第3部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 TB/T 1632.3—2014《钢轨焊接 第3部分：铝热焊接》，TB/T 3322—2013《钢轨铝热焊接材料》。与 TB/T 1632.3—2014、TB/T 3322—2013 相比，本部分主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义（见第3章）；
- 修改了铝热焊接的人员要求（见4.2，TB/T 1632.3—2014的3.3）；
- 增加了铝热焊剂批次化学成分允许的成分偏差（见4.4.2.3）；
- 修改了铝热焊接工艺要求（见4.3，TB/T 1632.3—2014的3.4）；
- 修改了检验规则（见第6章，TB/T 1632.3—2014的第5章、TB/T 3322—2013的第6章）；
- 修改了钢轨铝热焊接操作记录表（见附录A，TB/T 1632.3—2014的附录B）。

本部分由中国铁道科学研究院集团有限公司标准计量研究所提出并归口。

本部分起草单位：中国铁道科学研究院集团有限公司金属及化学研究所、中国铁道科学研究院集团有限公司标准计量研究所。

本部分主要起草人：崔成林、李力、杨艳玲、高松福、高俊莉、高文会、冯子凌、宋宏图。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- TB/T 1632—1991；
- TB/T 1632.2—1997；
- TB/T 1632.3—2005，TB/T 1632.3—2014；
- TB/T 3322—2013。

中 华 人 民 共 和 国

铁道行业标准

钢轨焊接

第 3 部分：铝热焊接

Welding of rails—

Part 3: Thermit welding

TB/T 1632.3—2019

*

中国铁道出版社有限公司出版、发行

(100054,北京市西城区右安门西街8号)

读者服务部电话:市电(010)51873174,路电(021)73174

北京建宏印刷有限公司印刷

版权专有 侵权必究

*

开本:880 mm×1 230 mm 1/16 印张:1.25 字数:25 千字

2019年6月第1版 2019年6月第1次印刷

*



151135787

定 价: 15.00 元