

ICS 45.080
CCS S 11

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3570—2021

弹条Ⅲ型扣件

Type Ⅲ fastening system

2021-12-01 发布

2022-06-01 实施

国家铁路局

发布

目 次

| | |
|-----------------------------|-----|
| 前言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 2 |
| 4 扣件组成 | 2 |
| 5 组装性能 | 2 |
| 6 零部件技术要求 | 3 |
| 7 试验方法 | 11 |
| 8 检验规则 | 16 |
| 9 标志和包装 | 20 |
| 10 储存和运输 | 20 |
| 11 组装与配置 | 21 |
| 附录 A(资料性) 弹条Ⅲ型扣件组装与配置 | 22 |

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国铁路经济规划研究院有限公司提出并归口。

本文件起草单位：中国铁道科学研究院集团有限公司铁道建筑研究所、中铁工程设计咨询集团有限公司。

本文件起草人：方杭玮、肖俊恒、张庆、冉蕾、李炜红、赵汝康、李彦山、丁静波、毛昆朋、闫子权、蒋函珂。

铁信诚认证服务(北京)

TB/T 3570—2021

铁信诚认证服务(北京)有限公司 TCSY

铁信诚认证服务(北京)有限公司 TCSY

中华人民共和国
铁道行业标准
弹条Ⅲ型扣件
Type III fastening system
TB/T 3570—2021

中国铁道出版社有限公司出版发行
(100054,北京市西城区右安门西街8号)
读者服务部电话:市电(010)51873174,路电(021)73174
北京联兴盛业印刷股份有限公司印刷

版权专有 侵权必究

开本:880 mm×1 230 mm 1/16 印张:2 字数:48千
2022年3月第1版 2022年3月第1次印刷



定价:20.00元

(北京)有限公司 TCSY

(北京)有限公司 TCSY

铁信诚认证服务(北京)有限公司 TCSY

3. TB/T 3570—2021《弹条Ⅲ型扣件》第1号修改单

修改内容

一、修改表 1

修改为：

表 1 扣件组装疲劳试验参数及组装状态

| 序号 | 线路条件 | 垂向荷载 P_V kN | 横向荷载 P_L kN | 试验钢轨高度 h mm | 组装状态 |
|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|
| 1 | 直线及 $R \geq 600$ m 曲线 | 75 | 40 | 130 | 采用Ⅲ型弹条和Ⅲb轨下垫板 |
| 2 | $350 \text{ m} \leq R < 600$ m 曲线 | 75 | 60 | 120 | 采用Ⅲ型弹条和Ⅲb R轨下垫板 |
| 单根轨枕时最小荷载为20 kN，单个承轨面时最小荷载为12 kN。 | | | | | |

二、修改表 2

修改为：

表 2 弹条的防锈性能要求

| 使用地区 | 防锈性能要求 |
|-----------------|--|
| 一般地区 | 弹条经24 h中性盐雾试验后保护级不应低于5级 |
| 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 | a) 弹条喷砂处理后，经120 h中性盐雾试验后保护级不应低于5级； b) 弹条经120 h二氧化硫腐蚀试验后保护级不应低于5级； c) 弹条喷砂处理后，经48 h二氧化硫腐蚀试验后保护级不应低于5级 |

三、修改 7.1.9 条

修改为：

7.1.9 防锈性能

弹条的中性盐雾试验和二氧化硫腐蚀试验分别按GB/T 10125和GB/T 9789（每个试验周期内在箱内光曝露8 h，然后在室内环境大气中曝露16 h）进行，按GB/T 6461对整个弹条进行评级。喷砂处理方法按TB/T 1495-2020中的附录B进行，喷砂位置为弹条中肢，喷砂处理后的中性盐雾试验或二氧化硫腐蚀试验按GB/T 6461对喷砂位置进行评级。

四、修改 10.2.3 条

修改为：

10.2.3 轨下垫板在运输过程中不应与油类、有机溶剂等对垫板材质有害的化学品接触，并应防止曝晒。